

SÉRIE MICORMIG

LORCH
smart welding



Tabulka metod





MIG-MAG				CuSi	Speed Arc	Speed Up
Elektroda					VRD	CEL
TIG						
Drážkování						

■ standardně u všech modelů
 ▣ standardně u některých modelů
 volitelně k dispozici

Koncepty ovládání

Basic <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-kroky a svařování" – koncept ovládání ■ plynulá regulace svařovacího proudu ■ digitální volt-ampér-displej ■ aktivovatelné plnění koncového kráteru ■ 3stupňová regulace dynamiky oblouku 	BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-kroky a svařování" - koncept ovládání ■ plynulá regulace svařovacího proudu ■ volt-ampér displej ■ spínatelné plnění koncového kráteru (nastavitelné v submenu) ■ 7stupňová regulace dynamiky oblouku ■ s automatikou nastavení (funkce Synergie) ■ volba programu svařování v prostoru posuvu drátu ■ přepínání 2/4-takt/bodování/intervalové svařování ■ plná možnost aktualizace 	ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-kroky a svařování" – koncept ovládání ■ plynulá regulace svařovacího proudu ■ volt-ampér displej ■ grafický displej (OLED) se silným podsvícením pro zobrazení 3. hlavního parametru ■ pohodlné, intuitivní vedení v menu ■ spínatelné plnění koncového kráteru (nastavitelné v submenu) ■ 21stupňová dynamická regulace oblouku ■ s automatikou nastavení (funkce Synergie) ■ Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu ■ přepínání 2/4-takt/bodování/intervalové svařování ■ Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh ■ plná možnost aktualizace

TECHNICKÁ DATA

	 MicorMIG 300	 MicorMIG 350	 MicorMIG 400	 MicorMIG 500
MIG-MAG				
- Rozsah svařování (v A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- Regulace napětí	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Zatěžovatel				
- DZ 100% 40°C (v A)	200	250	300	370
- DZ 60% 40°C (v A)	250	300	370	430
- DZ při max. proudu 40°C (v %)	45%	45%	45%	45%
Posuv a drát				
- Podavač drátu	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)
- Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Síť				
- Napětí sítě (ve V)	400	400	400	400
- Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
- Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
- max. záporná tolerance sítě při sníženém výstupním výkonu (v %)	30%	30%	30%	30%
- Jištění sítě (v A)	32	32	32	32
- Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Rozměry a hmotnosti				
- Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení A (v mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
- Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení B (v mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
- Hmotnost zdroje provedení A Chlazení plynem (v kg)	58	58	61	66
- Hmotnost podavače (dílešské provedení) (v kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
- Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normy a oprávnění				
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Třída izolace	F	F	F	F
- Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Provedení

	
Varianta A	Varianta B
Pojízdny kompaktní zdroj s integrovaným podavačem drátu, zvýšená konstrukce s rozšířeným rozvorem	Pojízdny zdroj s externím odnímatelným podavačem drátu, zvýšená konstrukce s rozšířeným rozvorem